

Solution Marquage Laser



La machine de gravage laser CML 600 marque avec des numéros incrémentables des raccords en PVC.

L'opérateur prend les pièces dans la goulotte et vient les déposer sur le convoyeur. Le convoyeur se met en marche, la pièce passe alors par l'étape de gravage, devant la tête laser, puis passe devant une cellule de lecture, afin d'effectuer le contrôle de marquage.

En cas de mauvaise lecture due à un mauvais gravage, un vérin pneumatique vient éjecter la pièce pour la passer en rebut.

En revanche si la pièce est bonne, elle avance en bout de ligne vers le convoyeur tampon. C'est ce dernier convoyeur (déjà en place sur site) qui achemine les pièces vers la mise en carton.

La solution de marquage LASER se compose :

- d'un équipement LASER
- d'une cabine de protection sécurisée
- d'une interface utilisateur
- d'une notice d'utilisation



Caractéristiques

Poids : 190 kg

Longueur : 310 cm

Largeur : 200 cm

Hauteur : 210 cm

Encombrement au sol : 6.2 m²